



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разработан специально для обеспечения съемки в шахтах

Мощные функции автоматической разбивки элементов

Полностью настраиваемые форматы выходной документации и отчетов

TRIMBLE ACCESS: ШАХТЫ

УСКОРЕННОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ГОРНЫХ РАБОТ

Модуль Trimble Access Шахты позволяет маркшейдерам, ранее не работавшим в шахте, легко начать работу под землей.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ

Простая последовательность операций модуля Trimble® Access™ Шахты упрощает решение различных задач, таких как разметка участков недо- или переруба с помощью лазерного указателя тахеометра Trimble S Серии или пространственной станции Trimble VX™. Оптимизированная последовательность работы и настраиваемые параметры позволяют выстроить рабочие процессы в точном соответствии с условиями в шахте и вашими потребностями.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛИНИЙ И ТОЧЕК

Введите с клавиатуры, выберите из DXF файла, импортируйте из файла в формате CSV или измерьте точки и линии для автоматической разбивки.

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ РАЗБИВКА

Вы можете выполнять автоматическую разбивку линий и точек для установки буровых установок и разметки шурфов.

Многочисленные измерения обеспечивают выполнение разбивки в пределах заданных погрешностей, даже на неровных поверхностях. При автоматической разбивке используются данные предыдущих измерений, это позволяет уменьшить количество итераций и ускорить процесс разбивки.

При использовании роботизированного инструмента, правильной установке времени, требуемого на переход и маркировку, съемка шахты может выполняться одним специалистом.

ОТЧЕТЫ

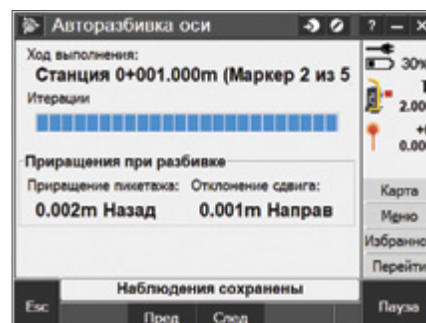
Создавайте отчеты по съемочным данным в требуемой вам форме с помощью контроллера, находясь еще в шахте.

Используйте эти отчеты для контроля качества данных не поднимаясь из шахты на поверхность, а также для передачи данных заказчику или камеральной группе для их последующей обработки в офисном программном обеспечении.

ПОЛНОЕ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

Программный модуль Trimble Access Шахты является идеальным решением для маркшейдеров, обеспечивающих проходку шахт, выполняющих разметку линий и точек для позиционирования буровых установок и шурфов, для тех, кому необходимо:

- Надежное аппаратное обеспечение
- Гибкое программное обеспечение, позволяющее выполнять работу одному человеку
- Множество мощных функций для автоматического выноса в натуру, позволяющих маркшейдеру быстро завершить работу
- Простое в изучении программное обеспечение, которое может эффективно использоваться всего через несколько часов работы



ПРОЕКТИРОВАНИЕ ШАХТНОЙ ВЫРАБОТКИ

ФУНКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
Центральная линия	<ul style="list-style-type: none"> • Задается вдоль низа шахтной выработки по двум точкам или линии из DXF файла • Может быть продолжена дальше конечной точки • Программная кнопка для смены направления линии • Интервал – задает точки вдоль линии • Горизонтальное смещение – от линии • Вертикальное смещение – от линии • Смещение станции – от линии
Продольный профиль	<ul style="list-style-type: none"> • Задаются вдоль стены шахтной выработки по двум точкам или линии из DXF файла • Может быть продолжена дальше конечной точки • Программная кнопка для смены направления линии • Интервал – задает точки вдоль линии • Горизонтальное смещение – от линии • Вертикальное смещение – от линии • Смещение станции – от линии
Лазерные линии	<ul style="list-style-type: none"> • Задаются поперек шахтной выработки по двум точкам или линии из DXF файла • Также могут быть заданы относительно центральной линии • Программная кнопка для смены направления линии • Мощный инструментарий для подбора совпадающих пар точек • Избыточные пары могут быть удалены из списка
Проектные линии	<ul style="list-style-type: none"> • Задаются по двум точкам или линии из DXF файла • Программная кнопка для смены направления линии
Шурфы	<ul style="list-style-type: none"> • Задаются по двум точкам или линии из DXF файла • Программная кнопка для смены направления линии
Точки поворота	<ul style="list-style-type: none"> • Задаются по двум точкам • Мощный инструментарий для подбора совпадающих пар точек • Избыточные точки могут быть удалены из списка

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ РАЗБИВКА В ШАХТЕ

ФУНКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
Автоматизированная разбивка	<ul style="list-style-type: none"> • Автоматическая разбивка позволяет выполнить разметку заданных точек на неровной поверхности шахты в пределах заданной точности с помощью многократных измерений • Процесс автоматической разбивки управляется: <ul style="list-style-type: none"> – Временем простоя дальномера – Временем перехода – учитывает время перехода от первой точки к точке разбивки – Временем маркировки – продолжительность времени на единичную вспышку лазера при нахождении требуемой точки – Количеством итераций • Контроль отклонений при автоматизированной разбивке производится перед разметкой точек
Центральная линия	<ul style="list-style-type: none"> • Точки размечаются вдоль низа шахтной выработки от точек, вертикально спроецированных от заданной центральной линии • Двойной контроль допуска позиционирования точки: <ul style="list-style-type: none"> – Пикета – Смещение (Обеспечивается допуск по точности вдоль всей линии)
Продольный профиль	<ul style="list-style-type: none"> • Точки размечаются вдоль стен шахтной выработки от точек, горизонтально спроецированных с заданного поперечного профиля • Двойной контроль допуска позиционирования точки: <ul style="list-style-type: none"> – Пикета – Смещения (Обеспечивается допуск по точности вдоль всей линии)
Лазерные линии	<ul style="list-style-type: none"> • Точки размечаются вдоль левой и правой стен шахтной выработки в месте пересечения заданных лазерных линий с поверхностью шахты: <ul style="list-style-type: none"> – Контроль допуска позиционирования точки
Шурфы	<ul style="list-style-type: none"> • Точки размечаются на поверхности шахтной выработки в месте пересечения линий, образуемых парами соответствующих точек, с поверхностью: <ul style="list-style-type: none"> – Контроль допуска позиционирования точки
Точки поворота	<ul style="list-style-type: none"> • Точки размечаются от заданных точек поворота, вертикально спроецированных на низ шахтной выработки: <ul style="list-style-type: none"> – Контроль допуска позиционирования точки
Проектные линии	<ul style="list-style-type: none"> • Точки размечаются на поверхности шахты в местах пересечения поверхности с заданными линиями
Отчеты	<ul style="list-style-type: none"> • Полностью настраиваемый формат отчета о съемке шахтной выработки